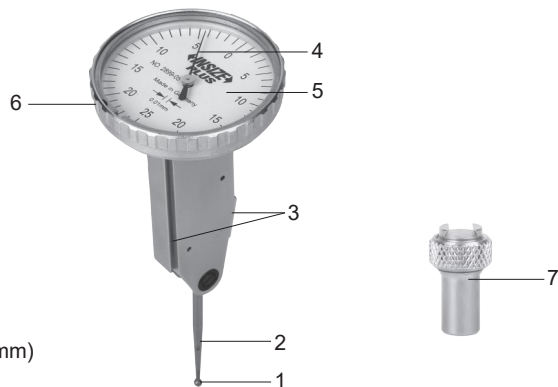


INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

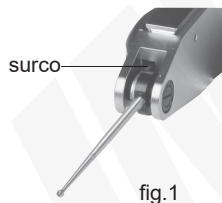
Indicador de cuadrante con émbolo trasero y puntas largas

Rango: 0.5 mm
 Graduación: 0.01 mm
 Precisión: 13 µm
 Histéresis: 3 µm



- 1-Punta de contacto de carburo 2 palpadores
- 3-Ranura en cola de milano
- 4-Aguja
- 5-Esfera
- 6-Bisel
- 7-Abrazadera (diámetro Ø8 mm)

Precaución: ---Evite que entre polvo o líquido en el indicador de cuadrante a través de la ranura, ya que de lo contrario el engranaje interno se atascará (fig. 1)
 ---Evita el impacto de las agujas



- 1. El producto con cuerpo antimagnético tiene cojinete cerámico.
- 2. El indicador de cuadrante debe fijarse firmemente para su uso. Se puede fijar directamente mediante una ranura de cola de milano (fig. 2) o mediante una abrazadera (fig. 3).



fig.2



fig.3

3. Durante la medición, los palpadores deben estar en posición vertical con respecto a la dirección de medición (fig. 4). Cuando los palpadores forman un ángulo con la dirección de medición (fig. 5), se debe realizar la siguiente corrección.

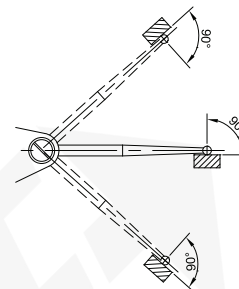


fig.4

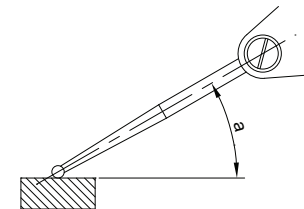


fig.5

Ángulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Corrección	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por ejemplo: el ángulo α es de 10°, la corrección es de 0.985; si la lectura es de 0.15 mm, entonces: valor real = 0.15 mm × 0,985 = 0.148 mm

4. Cada tipo de indicador de cuadrante tiene una longitud específica de puntas (L, fig. 6). Si la longitud no es correcta, se producirá un error de medición. Consulte la siguiente tabla para elegir las puntas correctas.

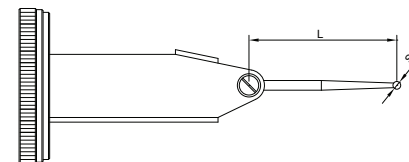


fig.6

Código	Para indicador de cuadrante	Material del punto de contacto	L	D
6284-51	2899-05	carburo	34.6	SØ1
6284-52		carburo	34.6	SØ2
6284-53		carburo	34.6	SØ3
6284-55		rubí	34.6	SØ2